

## Kursplan

### 3.1 Teknikfördjupning

Utbildningens benämning	Slöjd och hantverk – form och kultur
Kursen namn	3.1 Teknikfördjupning
Utbildningsnummer	MYH2014/430
Beslutat av ledningsgruppen	2018-08-16
Gäller från och med	Läsåret 2018/2019

Språk	Svenska
Antal veckor	5 veckor
Studieomfattning	Heltid
Valbar	Nej
Betyg	G och Ig

### Undervisningsformer

Undervisningen bedrivs genom regelbunden handledning, egna praktiska och teoretiska studier. Det praktiska arbetet är utgångspunkten för kunskapsinhämtande. Under år 3 betonas det självständiga arbetet. Det förekommer även undervisning och föreläsningar. Ett reflekterande synsätt betonas i undervisningen. För att klara av studierna krävs närvaro vid undervisning och handledning. Vid vissa delmoment är det obligatorisk närvaro.

#### Läro- och handledarledd tid

material, teknik & teori		teckning, färg & form	slöjd- & kulturhistoria	ekonomi & marknadsföring	present.- & utställningskunskap	projektarbete	totalt
Undervisn. år 3	handledning år 1+2+3						
5	50	15	-	-	5	-	75 tim

### Innehåll

I denna kurs ska man fördjupa sig i en eller flera tekniker för att undersöka teknikens möjligheter och begränsningar. I kursen tränar man också på att presentera skisser, ritningar samt tids- och materialberäkningar. Undervisningen bedrivs framförallt i form av enskild handledning. I kursen

# sätergläntan

INSTITUTET FÖR SLÖJD OCH HANTVERK

ingår även presentationsteknik. Kursen kan användas för att förbereda en ansökan att få göra gesäll.

## Mål

Efter kursens slut ska den studerande:

- ha fördjupad skicklighet i vald/valda tekniker
- kunna förstå och beskriva teknikens möjligheter och begränsningar
- med prover och skisser kunna visa på teknikens möjligheter
- kunna presentera skisser och ritningar som skulle kunna användas i en gesällansökan
- kunna göra tids och materialberäkningar på en vald produkt
- kunna beskriva sitt arbete och den arbetsgång som lett fram till slutresultatet
- redovisa sina arbeten och medverka aktivt i att tolka resultat och formulera slutsatser

## Examinationsform – kunskapskontroll

På kursen ges betyget godkänd eller icke godkänd. För att få ett G får ingen bedömningspunkt vara på IG-nivå. Om någon punkt är på IG-nivå så kan man komplettera upp till ett G.

Kursen examineras genom redovisade praktiska resultat och dokumentation. Se bilaga vad som ska lämnas in. Examinator är huvudlärare. Vid frånvaro från obligatoriska kursmoment ges möjlighet till komplettering i samråd med huvudlärare.

# sätergläntan

INSTITUTET FÖR SLÖJD OCH HANTVERK

## Betygskriterier

	IG	G
<b>ARBETSPROCESS</b>		
- Ansvar och planering	Tar inte ansvar för arbetet och löser de problem som uppstår.	Tar ansvar för arbetet och löser de problem som uppstår.
- Problemlösning	Rådgör inte med andra och lärare och löser problem.	Rådgör med andra och lärare och löser problem.
<b>PRODUKT, MATERIAL OCH TEKNIK</b>		
- Redskap och arbetsmetod	Brister i att hantera redskap på ett ändamålsenligt sätt	Använder redskapen och metoder på ett ändamålsenligt sätt.
- Produkter/prover, se bilaga	Har ej lämnat in prover/produkter i tid	Gjort alla produkter och prover enligt anvisningar.
- Funktion, produkter	Produkter har brister i funktionen. Produkten saknar slutfinish Saknar reflektioner	Produkten är anpassad till funktionen. Produkten har en godtagbar slutfinish Reflekterar kring produkten.
<b>FÄRG och FORM</b>		
- Arbetsprocessen	Saknar skisser, modeller, prototyp, detaljer, material och dokumentationer kring formgivningsprocessen.	Arbetar med skisser, modeller, prototyp, detaljer och materialprover.
- Formgivningen av produkten	Formgivningen är ogenomtänkt och saknar koppling till inspirationskällan.	Arbetar med färg och form i produkten på ett medvetet sätt utifrån sin idé.
<b>DOKUMENTATION</b>		
- Bilagor, se bilaga	Har ej lämnat in allt material.	Inlämnat material enligt anvisningar.
<b>MUNTLLIG REDOVISNING</b>		
Redovisning och utvärdering	Ogenomtänkt redovisning.	Genomtänkt redovisning. Ger utvecklade motiveringar till sina val.